

CHETUMAL, Q. R., 19 DE JUNIO DE 2011

RENDICION DE INFORME*

**PRIMER FORO DE ANALISIS DE LAS
POLITICAS PUBLICAS EN MATERIA DE SALUD**

Chetumal, junio 10, 2011

El pasado sábado 10 de junio tuvo lugar el primer foro formal de la consulta ciudadana que organiza la XIII Legislatura. Fueron el Dip. Manuel Aguilar Ortega y el Colegio de Médicos de Quintana Roo los convocantes al mismo, mientras que los invitados fueron diferentes sociedades de médicos, consejos y colegios de profesionales en materia de salud del municipio de Othón P. Blanco, en particular, y del Estado, en general.

A la cita acudieron alrededor de 12 organizaciones de médicos de todo el Estado, coordinadas por el Dr. Francisco Lara Uscanga, presidente del Colegio de Médicos del Estado de Quintana Roo. El escenario fue el Salón latinoamericano, adjunto al teatro Constituyentes del 74 de esta ciudad capital. Algunas de las organizaciones asistentes fueron: el Colegio Médico de Quintana Roo, el Colegio Médico de Solidaridad, el Colegio Médico de Cozumel y el Colegio Médico de Felipe Carrillo Puerto.



Este primer foro de la Consulta Ciudadana que organiza la XIII Legislatura fue, como bien menciona el título del mismo, especializado en las políticas públicas estatales en materia de prevención y atención a la salud. En congruencia con el impacto y la cooperación de los

poderes y las instancias del Gobierno de Quintana Roo, el invitado especial fue el

CHETUMAL, Q. R., 19 DE JUNIO DE 2011

Dr. Rafael Alpuche Delgado, Secretario de Salud de nuestro Estado. El mismo secretario fue invitado a inaugurar el evento en punto de las 17:00 horas.

Posteriormente, el Dr. Manuel Aguilar Ortega, como diputado de la XIII Legislatura, se encargó de resaltar la importancia de este primer foro de análisis de las políticas públicas



para el desarrollo de la consulta Ciudadana del Congreso, con la ponencia *La sociedad civil y las instituciones del estado de Quintana Roo*.

La Universidad de Quintana Roo también estuvo presente en este primer foro de análisis de políticas públicas, pues desde hace dos años, juega un papel fundamental en el tema de la atención a la salud en nuestro estado y en la región sureste del país. Afirmamos esto porque desde el inicio de sus actividades en 2009, la División de Ciencias de la Salud (DCS) de la Máxima Casa de Estudios de Quintana Roo, ha enfocado sus esfuerzos en formar recursos humanos de calidad en las carreras de médico cirujano, enfermería y farmacia. Ese fue el tema que abordaron como institución educativa, *La formación de recursos humanos para la atención en salud en Quintana Roo*.

Otros temas abordados fueron, por ejemplo, los suicidios y la atención psiquiátrica. Lo que resulta de particular interés, pues los pacientes quintanarroenses que necesitan tratamiento psiquiátrico deben ser llevados a los estados de Yucatán y Campeche, pues no contamos aún con la infraestructura necesaria para atender a dichos pacientes.

También, vale la pena destacar la participación del Dr. Jorge Polanco, Subdirector General de Servicios de Salud del Ministerio de Salud de Belice, quien habló de la



SECRETARIA TECNICA DE LA GRAN COMISION

CHETUMAL, Q. R., 19 DE JUNIO DE 2011

importante y necesaria cooperación entre México y Belice para la atención de problemas transfronterizos de salud.



Dada la amplitud de los temas expuestos, no alcanzaríamos a sintetizarlos en este informe. Basta con decir que todos los participantes, expertos en los temas que trataron, hicieron aportaciones de suma importancia que,

seguramente contribuirán a que la Agenda Legislativa que se derivará de la Consulta Ciudadana que inició formalmente sus trabajos con este primer foro, esté apegada a las necesidades reales de la sociedad en materia de atención a la salud en nuestro estado.

**Dr. Francisco Lara Uscanga, Colegio de Médicos de Quintana Roo*